

№ ЕАЭС **ЕАЭС KZ 7500361.01.01.02401**Серия KZ № **0203998**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ БИН 051140007834, Товарищество с ограниченной ответственностью "КАЗЭКСПОАУДИТ", юридический адрес: Республика Казахстан, Алмалинский район, город Алматы, улица Байтурсынулы, 58/нежилое помещение 18, индекс: 050012, фактический адрес: Республика Казахстан, Алмалинский район, город Алматы, улица Жамбыла, 106Б, квартира 1, индекс: 050012, телефон: +7 (727) 390 90 72, электронная почта: info@certification.kz, аттестат: KZ.O.02.0361 от 09/07/2019г.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "НОРД СЕРВИС", ОГРН 1117746930333, юридический адрес: Российская Федерация, город Москва, шоссе Варшавское, дом 131, корпус 5, комната 21, индекс: 117545, телефон: +74959025098, электронная почта: moscow.nord.service@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Shandong eapure industrial equipment Co.,Ltd, юридический адрес: Китайская Народная Республика, Factory Building 6, No.24,Quanfu Road, Sishui Economic and Development Zone, Shandong Province

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах (скребковый фильтр): модели: EJS-N23, EJS-N45, EJS-N80, EJS-N90, EJS-N110, EJS-W41, EJS-W71, EJS-Q22, EJS-Q41; GB/T 3836.1-2010 Взрывоопасные среды - Часть 1: Общие требования; GB/T 3836.2-2010 Взрывоопасные среды - Часть 2: Защита оборудования с применением взрывобезопасной оболочки "d"; серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС **8421290009**

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 825;

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний производителя No. EQTCF0706-ATEX от 06/07/2022г., CHINA SEPPEI (SICHUAN) LABORATORY; Акт анализа производства от 30/06/2022г., Товарищество с ограниченной ответственностью "КАЗЭКСПОАУДИТ" (аттестат: KZ.O.02.0361); Схема сертификации 1с;

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок хранения - 3 года при температуре от -40°C до +60 °C, влажность до 95%. Срок службы (годности) - 20 лет при соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. ; ГОСТ 31610.0-2019 Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования; ; ГОСТ ИЕС 60079-1-2013 Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемые оболочки "d". (см. Приложение 0102200)

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 15.07.2022по 14.07.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель
(уполномоченное лицо)
органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты(эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

ДЕМИДОВА НАДЕЖДА АЛЕКСАНДРОВНА
(Ф.И.О.)

ГАНЖА НАТАЛЬЯ СЕРГЕЕВНА
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

Серия KZ № 0102200

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС ЕАЭС KZ 7500361.01.01.02401

Оборудование для работы во взрывоопасных средах (скребковый фильтр) модели: EJS-N23, EJS-N45, EJS-N80, EJS-N90, EJS-N110, EJS-W41, EJS-W71, EJS-Q22, EJS-Q41.

1. Назначение и область применения:

Скребокковые фильтры предназначены для применения при фильтрации и гомогенизации низко- и высоковязких жидкостей и паст. Область применения - взрывоопасные зоны согласно Ex-маркировке.

2. Маркировка взрывозащиты: IEx d IIB T4 Gb.

Температура окружающей среды: -40 °С ~ +60 °С.

Скорость потока: 80 м³/л.

Рабочее давление: 1,0 МПа.

3. Принцип работы и средства обеспечения взрывозащиты:

Фильтруемая жидкость поступает в фильтр через входное отверстие, и частицы, размер которых превышает размер пор фильтра, задерживаются внутри фильтра. Некоторые примеси налипают на внутреннюю поверхность фильтра. Скребок соскребает примеси с жидкости, собирающейся в сборнике, когда примеси накапливаются в определенном количестве, канализационный клапан открывается системой управления автоматически, и примеси выгружаются из сборника. Отфильтрованная жидкость вытекает из выпускного отверстия.

Соскребая загрязнения на внутренней поверхности фильтра, для поддержания постоянной фильтрационной просеивающей способности, а многочиповый скребок, оснащенный корректором Selfit™, соскребает загрязнения с фильтра для поддержания низкого фильтрационного давления.

Регулируя цикл и продолжительность подачи сточных вод, поддерживайте количество загрязнений, накапливающихся в фильтре, на низком уровне.

Перед прохождением через фильтрующий материал, выпустите воздух внутри фильтрующего картриджа (с вентиляционными отверстиями в верхней части).

Заполните фильтр очищающей жидкостью через нижнюю часть канализационной соединительной трубы и опорожните его перед открытием фильтра. После открытия фильтра сразу же очистите его с помощью водяного пистолета высокого давления.

Взрывозащита вида "взрывонепроницаемая оболочка" Ex d обеспечивается следующими средствами: - использование корпуса, который выдерживает давление ударной волны и взрыв не распространяется за пределы корпуса.

Применяемые материалы соответствуют установленным температурным условиям эксплуатации, требованиям по обеспечению фрикционной и электростатической искробезопасности по ГОСТ 31610.0-2019.



М.П.

Руководитель
(уполномоченное лицо)
органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты(эксперты-аудиторы))

Василь
(подпись)

Григорьев
(подпись)

ДЕМИДОВА НАДЕЖДА АЛЕКСАНДРОВНА

(Ф.И.О.)

ГАНЖА НАТАЛЬЯ СЕРГЕЕВНА

(Ф.И.О.)